

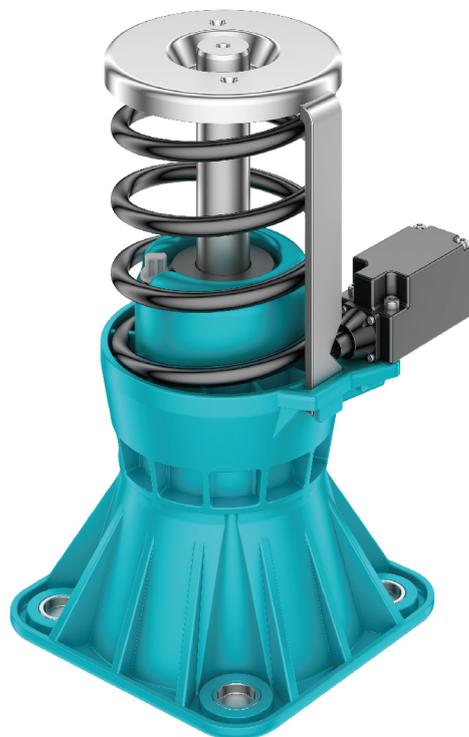
LKB系列采用机械回弹弹簧与经过验证的油液消散技术相结合的设计，为低速、低载重的乘客电梯提供可靠的安全解决方案。

该系列缓冲器严格遵循工程标准进行设计和制造，已获得全球范围内的广泛认证与批准。

我们的LKB缓冲器体积更小、重量显著轻于多数同类产品，且支持预充油供货方式。这不仅能降低物流成本、节省安装时间，还能有效减少安装过程中可能出现的操作失误风险。

产品特点

- 快速简便的安装
- 能量耗散型缓冲器
- 最小化重力加速度影响（增强乘客保护）
- 在指定质量范围内实现最低压缩高度
- 全球认证：符合EN81-20/50、GB7588、EAC、KC标准
- 完全符合电梯指令2014/33/EU要求
- 质量适用范围：380-3250kg
- 一体式免维护设计（法定检查除外）
- 轻量化结构
- 机械弹簧复位系统
- 所有配套文件可在线获取



缓冲器类型		LKB 10	LKB 12	LKB 16	LKB 18
额定速度	m/s	1	1.25	1.6	1.8
冲击质量范围	kg	380-3250	450-3250	900-3250	900-3250

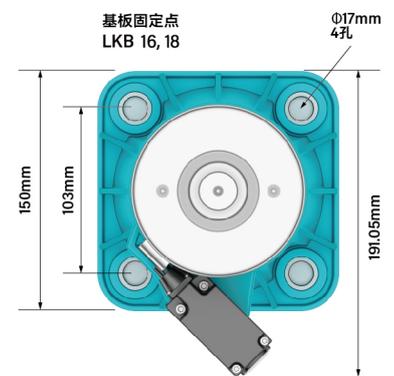
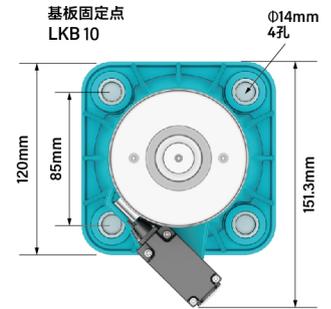
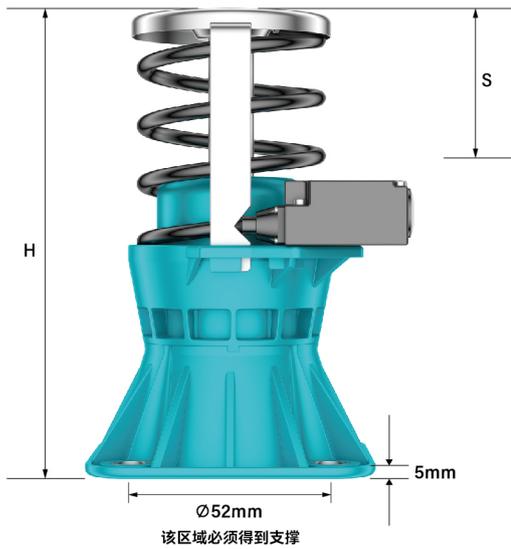
- 乘客电梯
- 高速电梯
- 商用电梯
- 旧梯改造
- 载货电梯
- 汽车电梯
- 特殊应用电梯



LKB 系列

缓冲器类型		LKB 10	LKB 12	LKB 16	LKB 18
行程 'S'(min.)	mm	73.4	108	173.5	219.5
高度 'H' max.(展开)**	mm	222.45	307.45	484.2	576.15
高度 'C' min.(压缩)**	mm	145.9	196.1	306.9	352.9
无油重量 (干)	kg	2.884	3.53	5.254	5.984
液压油容量	litres	0.26	0.41	0.53	0.7

**所提供的最大和最小数值已考虑公差极限, 代表绝对最大与绝对最小尺寸



系列概览

